

HÄRNNETT

ENCOLADORA DE CANTOS

- BTR PLUS -



READY TO
PUR

MÁXIMA FLEXIBILIDAD A ALTA VELOCIDAD

» GRUPOS DE TRABAJO *GRUPOS DE TRABALHO* «



» TUPIS EN ENTRADA SOBREDIMENSIONADOS

Tupís en entrada $\varnothing 100\text{mm}$ y 65mm de altura. Dimensión extra que garantizan la perfección máxima en el perfilado con fresa diamante.

Tupias en entrada $\varnothing 100\text{mm}$ e 65mm de altura. Dimensão extra que garantem a máxima perfeição no perfilamento com fresa de diamante.



» CALDERÍN QUICK-CHANGE SYSTEM Y LÁMPARA IR DE PRECALENTAMIENTO DEL TABLERO

Calderín teflonado con sistema de cambio rápido y lámpara IR infrarroja.

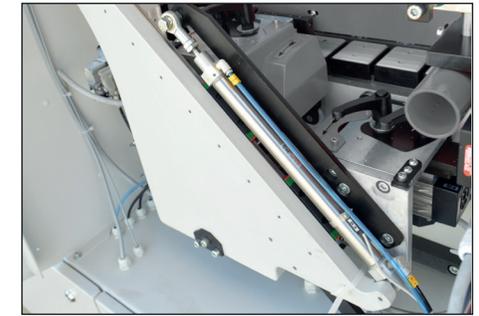
Depósito de cola teflonado com sistema de troca rápida e lâmpada infravermelha IR.



» GRUPO RODILLOS DE PRESIÓN NEUMÁTICA

1º Rodillo de presión motorizado
2º y 3º rodillo de presión contrapuesto cónico.

*1º Rolo de pressão motorizado
2º e 3º rolo de pressão cônico contraposto.*



» GRUPO RETESTADOR CON GUÍAS CNC

Doble motor independiente sobre guías lineales. Inclínable 0°-15°.

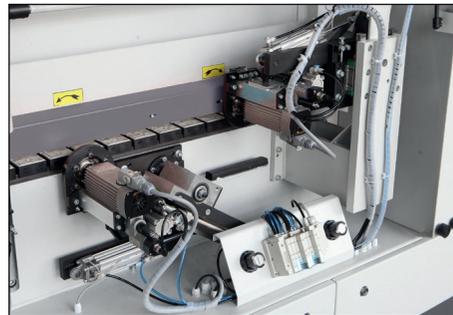
Duplo motor independente sobre guias lineares. Inclínável 0° a 15°.



» GRUPO PERFILADOR FINO

Perfiladores independientes de alta potencia con palpadores de gran diámetro.

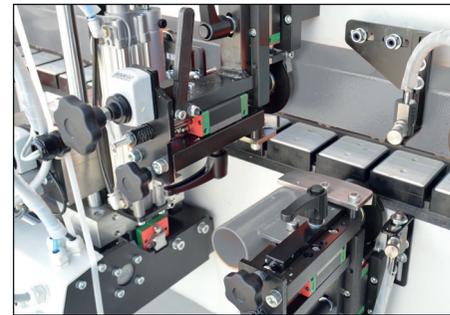
Perfiladores independentes de alta potencia com palpadores de gran diámetro.



» GRUPO REDONDEADOR DOBLE MOTOR

Con posicionamiento automático y fresa diamante. Con dos motores, velocidad de trabajo 14m/min.

Com posicionamento automático e fresa de diamante. Com dois motores, velocidade de trabalho 14m/min.



» GRUPO DOBLE RASCADOR DE FORMAS

Para el acabado perfecto en canto eliminando todas ondulaciones.

Para um acabamento perfeito da orla, removendo todas as ondulações.



» GRUPO RASCADOR DE COLA, SPRAY DE LIMPIEZA Y GRUPO PULECANTOS

Para un acabado del canto perfecto: limpio de impurezas y residuos.

Para um acabamento perfeito da orla: livre de impurezas e resíduos.



» PANTALLA TÁCTIL 10"

Touch Screen a color con 10 memorias de trabajo. Control de los grupos de la encoladora.

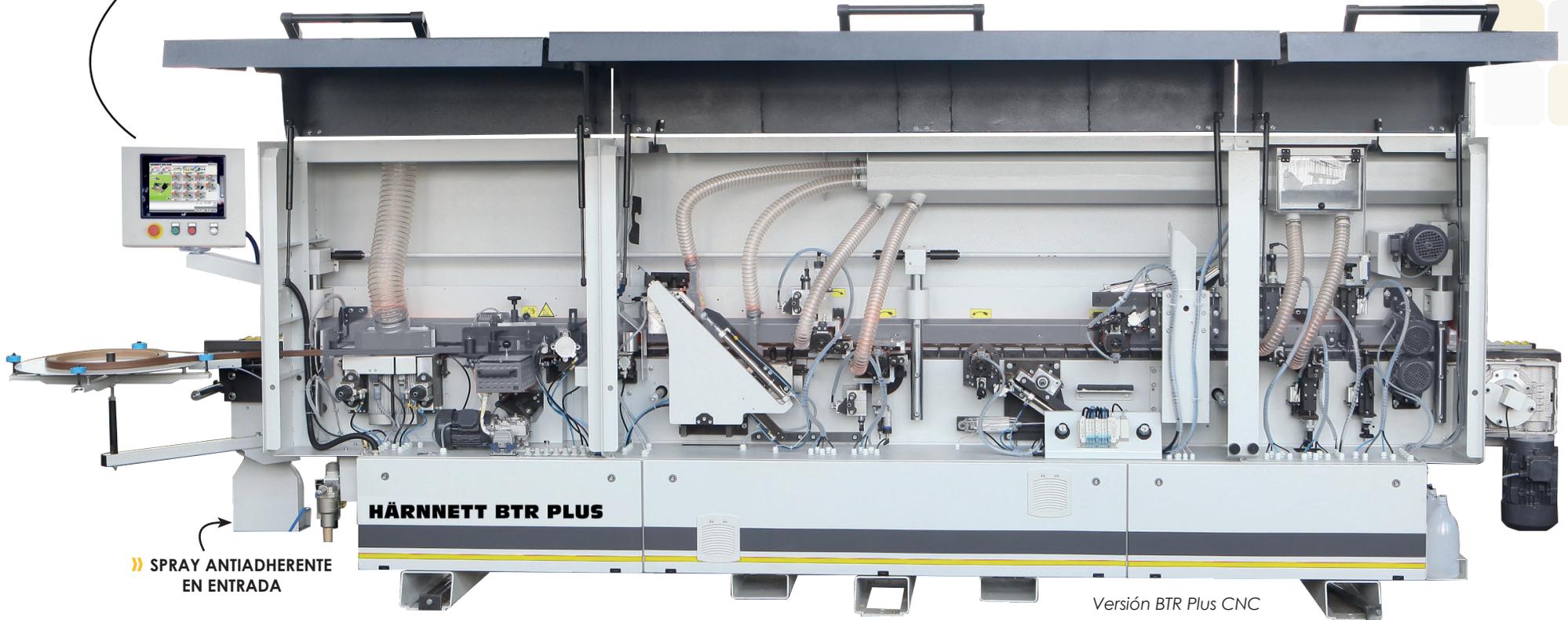
Touch Screen a cores com 10 memórias de trabalho. Controlo dos grupos da orladora.



» ALIMENTACIÓN DE TIRAS DE MADERA HASTA 8mm

Para encolado de cantos gruesos de tiras de madera de hasta 8mm de espesor.

Para colar arestas gruesas de tiras de madeira de até 8mm de espessura.

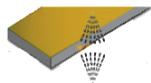


» SPRAY ANTIADHERENTE EN ENTRADA

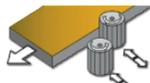
Versión BTR Plus CNC



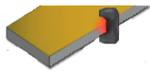
Control PLC USB



Spray antiadherente



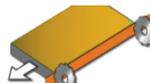
Grupo tupís en entrada



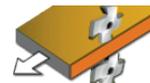
Lámpara IR



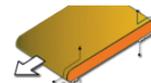
Grupo rodillos de presión



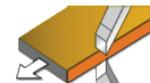
Grupo retentador



Grupo perforador



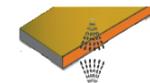
Grupo redondeador doble motor



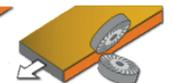
Grupo rascador de formas



Grupo rascador de cola



Spray de limpieza



Grupo pulecantos

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Altura trabajo tupís	8-60mm
Espesor del canto	0,4 - 3mm - Rollo 8mm - Macizo
Longitud mín. tiras de madera	230mm
Velocidad variable	10-14m/min.
Longitud mín. panel	120mm
Ancho mín. panel	100mm
Velocidad motores pefilador	12.000rpm
Velocidad motores retestador	12.000rpm
Presión aire comprimido	6,5 BAR
Potencia total instalada	11kW
Peso neto	1.430Kg
Dimensiones	4.900x1.030x1.630mm

FÁBRICA SE RESERVA EL DERECHO A REALIZAR MODIFICACIONES SIN PREVIO AVISO



@Somos_HARNNETT



HARNNETT Oficial

www.harnnett.es



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada
km. 20,400
28946, Fuenlabrada (Madrid)



info@harnnett.es



91 697 55 88

» ACCESORIOS «

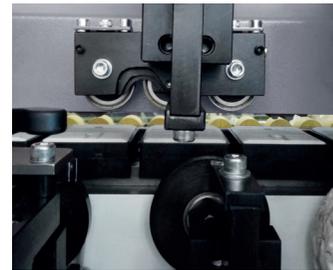
SISTEMA PUR



» PREDISPUETA PARA SISTEMA PUR INDUSTRIAL POR INYECCIÓN

Sistema más eficiente de encolado en PUR para los clientes que necesiten utilizarlo durante largos periodos de trabajo.

Sistema de colagem de PUR mais eficiente para clientes que precisam usá-lo por longos períodos de trabalho.



» PALPADORES NESTING

Sistema especial de palpadores para poder cantear piezas que hayan sido previamente mecanizadas en un CNC.

Sistema de contato especial para peças de acabamento que foram previamente mecanizadas num CNC.



RETORNO AUTOMÁTICO