

# HÄRNNETT



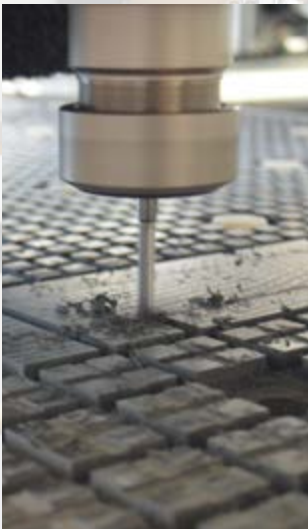
**SU SATISFACCIÓN  
NUESTRA PRIORIDAD**



# HÄRNNETT

## DESDE EL PRINCIPIO

Nuestra ilusión es y ha sido siempre proporcionar maquinaria que facilite el trabajo diario al operario dándole a conocer un producto de fácil manejo, versátil, de bajo mantenimiento y en el que la **independencia respecto a fábrica** esté garantizada.



El Proyecto HÄRNNETT define una serie de **maquinaria especial y CNC** para el proceso del corte, canteado y mecanizado de todo tipo de paneles y tableros en sus distintas texturas y fibras, MDF, aglomerados, melaminas, etc... Que se utilizan en la **producción del mueble modular, baños, cocinas, decoración**, y también en el reciente mundo del compacto, pladur y todo tipo de plásticos (Nylon P.V.C.etc.) y metales no féreos, así como nuevos materiales como **Composites** (Alucobond®, Dibond®, Trespa®) y **Solid Surfaces** (Corian®, Krión®).



# MECANIZANDO EL MUNDO

## HÄRNNETT UN MODELO



Mecanizado de todo tipo de paneles de madera, aglomerado y melaminas para mobiliario de oficina o de hogar. Descubra cómo llevar sus proyectos al máximo nivel de acabado y calidad.

Los materiales plásticos como el ABS, PVC, polietileno, poliuretano o metacrilato se rinden ante la potencia de corte y mecanizado de los controles numéricos HÄRNNETT.

Trabaje cualquier material sin limitaciones.



Cree impresionantes diseños y rotulaciones sobre materiales no ferrosos como el bronce o el aluminio en alta calidad de acabados y a alta velocidad.

# DISEÑANDO EL FUTURO

## PARA CADA **NECESIDAD**



Con los controles numéricos HÄRNNETT todo es posible. Solid Surfaces como Corian® o Krion® son perfectamente mecanizables para la realización de cualquier proyecto que tenga en mente

Gracias a su eficacia y alta velocidad de trabajo, tampoco tendrá problemas a la hora de trabajar composites para embellecimiento de fachadas u otros trabajos. El Alucobond®, Dibond® o Trespa® no oponen resistencia a los CNC HÄRNNETT.



Para cualquier idea que tenga en mente HÄRNNETT tiene una solución al alcance de su mano para ayudarle a hacerla posible. No lo piense más y decídase por una marca europea de alta calidad. HÄRNNETT es sinónimo de **garantía y calidad**.

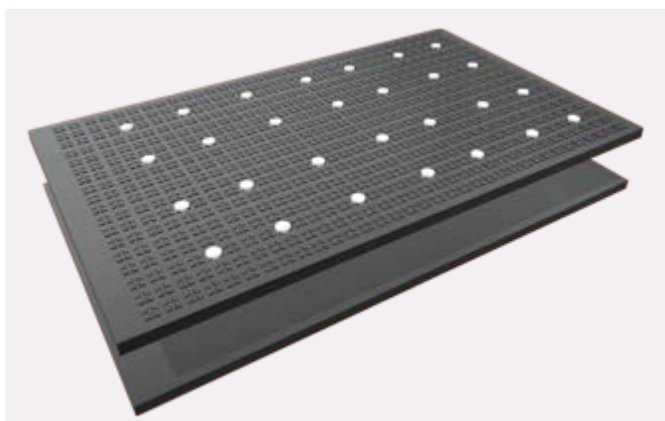


**CNC HÄRNNETT**

**MESAS NESTING**

# MESAS DE DOBLE CAPA

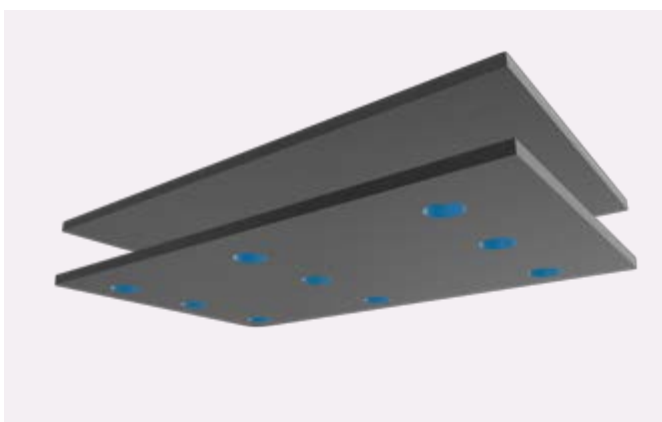
## OPTIMIZACIÓN DEL VACÍO



### Capa superior

Capa superior con **diseño especial en cruz** de la cuadrícula para un perfeccionamiento del vacío.

La mesa dispone de una **distribución de agujeros roscados** ideales para la **fijación de piezas geométricas** y con **poca área de sujeción**.



### Capa inferior

En el **intermedio** de la capa superior e inferior se forma una **cámara de vacío estable y uniforme**.

En la capa inferior quedan repartidos por toda la superficie los puntos de salida del vacío.



### Sujeción perfecta

La doble capa permite una **succión del material inigualable**, porque mantiene una **idéntica presión de vacío a lo largo de toda la mesa**, independientemente de si la pieza que se desea sujetar se encuentra cerca o lejos de la toma de vacío.

# HÄRNNETT TARGET STD FLEX

## MODELO COMPLETO **STANDARD**



## CNC DE ALTA **PRODUCCION**

Bancada especial para predisposición de mesa de descarga a futuro.

Velocidad de traslación 80 mts./min.

Dispuesto para Reenvíos.

Dimensiones Standard 3.100x2.100mm y 3.100x1.300mm.

Sobre demanda desde 1.500mm a 22.000mm de longitud, y desde 1.000mm hasta 4.000mm de ancho.



# COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Cambio de herramienta lineal HSK-F63**



**Grupo de taladro**

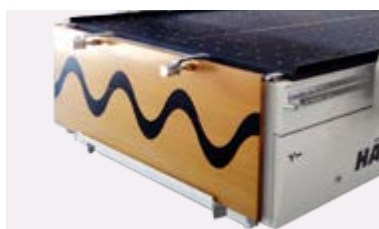


**Empujador de descarga delantero**

## ACCESORIOS



**Revólver · Conos HSK-F63**



**Soporte vertical**



**Palpadores de piezas**



**Motor horizontal doble salida**



**Mesa de descarga**



**Impresora de etiquetas**

Mesa de descarga · Soporte para mecanizado de puertas vertical · Motor horizontal doble salida · Palpadores de piezas · EJE C · Cambio Revólver de 8/12/16 posiciones · Módulo INDUSTRIA 4.0 · Ataque HSK F63 · Grupos de taladro de mayor capacidad · Impresora de Etiquetas · Potencia fresado aumentada · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño.

# HÄRNETT TARGET FLEX

EL MODELO DE CNC **QUE CRECE CON SU EMPRESA**



## CNC FLEXIBLE **PARA PASAR DE 0 A 100**

Innovador sistema que le permite **comenzar con un clásico y completo CNC Nesting** e **ir creciendo** hasta poder completar una CNC Automático de Alta Producción con mesas de Carga y descarga e incluso Etiquetadora Automática de **INDUSTRIA 4.0**.  
"Todo ello sin tener que cambiar de CNC ni tener que aprender complicados sistemas de programación".

Velocidad de traslación 80 mts./min.

Dispuesto para reenvíos.

Dispuesto para 2 turnos de trabajo.

Dimensiones Standard 3.100x2.100mm.

Sobre demanda desde 1.500mm a 22.000mm de longitud, y desde 1.000mm hasta 4.000mm de ancho.

# COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Cambio de herramienta lineal escondido**



**Grupo de taladro**



**Empujador de descarga delantero**

## ACCESORIOS



**Revólver · Conos HSK-F63**



**Motor giratorio Eje C**



**Palpadores de piezas**



**Motor horizontal doble salida**



**Mesa de descarga**



**Impresora de etiquetas**

Mesa de descarga · Mesa de carga automática · Etiquetadora Automática · Motor horizontal doble salida · Palpadores de piezas · EJE C ·

Módulo INDUSTRIA 4.0 · Cambio Revolver de 8/12/16 posiciones · Doble cambio de Herramienta hasta 28 posiciones · Ataque HSK F63 · Grupos de taladro de mayor capacidad · Impresora de Etiquetas · Potencia fresado aumentada · Potencia de Vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño.





HSD

**▲ PELIGRO**

**CORTE**

Mantenga  
las manos  
alejadas

MANTENIMIENTO Y SEGURIDAD	
DESCRIPCIÓN	VALORES
Velocidad de corte (m/min)	120
Velocidad de avance (mm/min)	1000
Velocidad de corte (m/min)	120
Velocidad de avance (mm/min)	1000
Velocidad de corte (m/min)	120
Velocidad de avance (mm/min)	1000
Velocidad de corte (m/min)	120
Velocidad de avance (mm/min)	1000
Velocidad de corte (m/min)	120
Velocidad de avance (mm/min)	1000

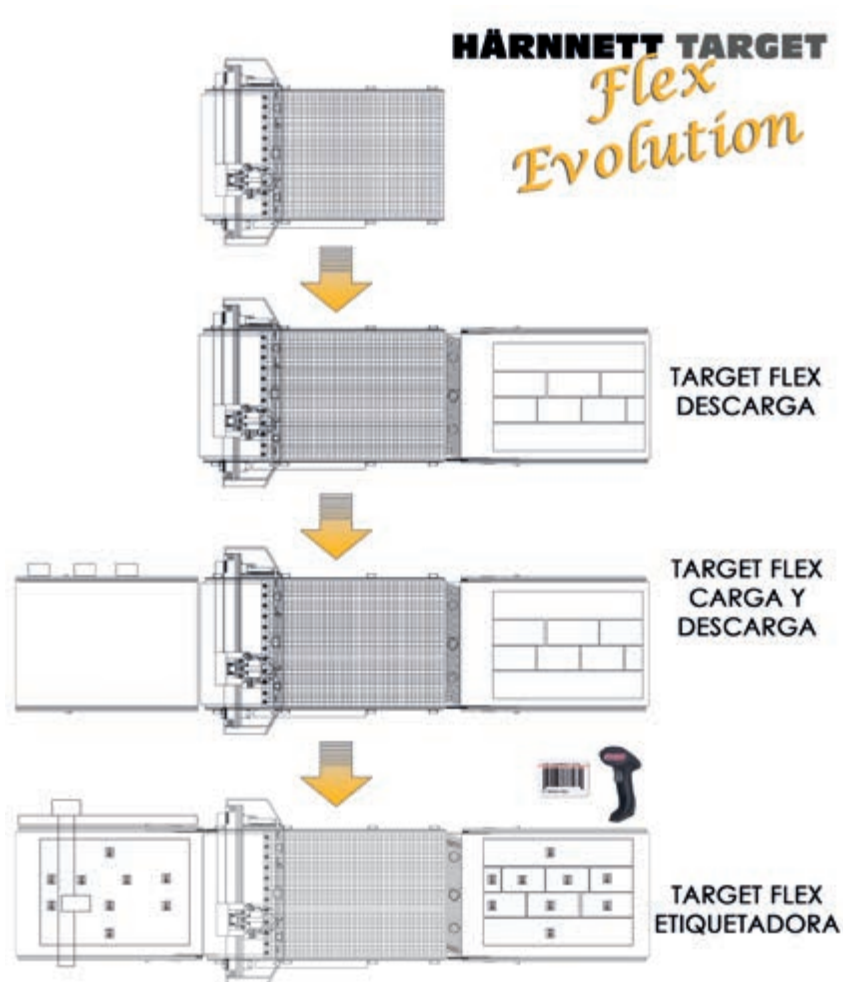




# CNC FLEXIBLE PARA PASAR DE 0 A 100

Diseñado para convertirse en el futuro en un Nesting automático con carga y descarga, por lo que todos sus elementos no son de un Nesting estándar sino que están sobredimensionados iguales que en las máquinas automáticas para alta producción.

Puede *evolucionar* partiendo desde un Nesting tradicional, para añadirle en el futuro una mesa de descarga y posteriormente, si el trabajo lo requiere, una mesa carga automática, convirtiéndolo en un completo Nesting automático de alta producción. Incluso, si quiere estar a la altura de la alta tecnología, podemos incorporarle una etiquetadora automática para que nos entregue todas las piezas perfectamente mecanizadas y etiquetadas con su código de barras, pudiendo *adaptar su máquina CNC HÄRNNETT TARGET FLEX a la tecnología e industria 4.0.*



# HÄRNNETT TARGET UNIVERSAL

## MODELO DE GRAN TALLER



## TRABAJO COMPLETO EN EL MÍNIMO ESPACIO

El **más Universal de los CNC** que se pueden conseguir.

Ideal para un gran taller de carpintería y decoración o como CNC auxiliar de una gran fábrica.

Mesa Nesting con descarga automática

Mesa de consolas hasta 3.100x2.000mm

Mecanizado de puertas y mobiliario en horizontal hasta 3.000x2.000mm.

Trabajo en péndulo de alta producción.

Empujador de descarga automático.

Velocidad de traslación 80 mts./min.

Dimensiones Standard 3.100x2.100mm y 3.800x2.100mm.

Sobre demanda hasta 22.000mm de longitud y 4.000mm de ancho.

## COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Cambio de herramienta revólver**



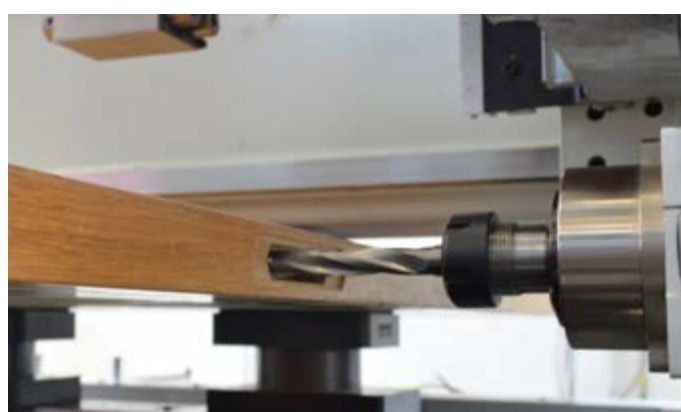
**Mesa de consolas**



**Grupo de taladro**



**Motor horizontal doble salida**  
**Mecanizado de cerraduras**



**Motor horizontal doble salida**  
**Mecanizado de pernios**

**UN SOLO ESPACIO**  
**PARA DOS MÁQUINAS**





# ACCESORIOS



*Revólver · Conos HSK-F63*



*Motor giratorio Eje C*



*Ventosas con elevador*



*Palpadores de piezas*



*Doble cambio herramienta*



*Impresora de etiquetas*



*Mesa de descarga*



*Consolas extra*

*Mesa de descarga · Cambio revólver de 8/12/16 posiciones · Doble cambio de herramienta hasta 28 posiciones · Eje C · Módulo INDUSTRIA 4.0 · Palpadores de piezas · Ataque HSK F63 · Grupos de taladro de mayor capacidad · Impresora de Etiquetas · Potencia fresado aumentada · Potencia de vacío aumentada · Juegos de consolas extra · Mesas de mayor o menor tamaño*

# HÄRNNETT TARGET DOORS

## TRABAJO NESTING Y PUERTAS EN HORIZONTAL



- Centro de mecanizado con fresador vertical y dos motores horizontales.
- Especial para trabajar puertas.
- Ventosas de elevación para mecanizado de cerraduras y bisagras.
- Mesa Nesting de doble capa.
- Cambio de herramienta lineal 8 posiciones.
- Dimensiones 3.100x2.100mm.



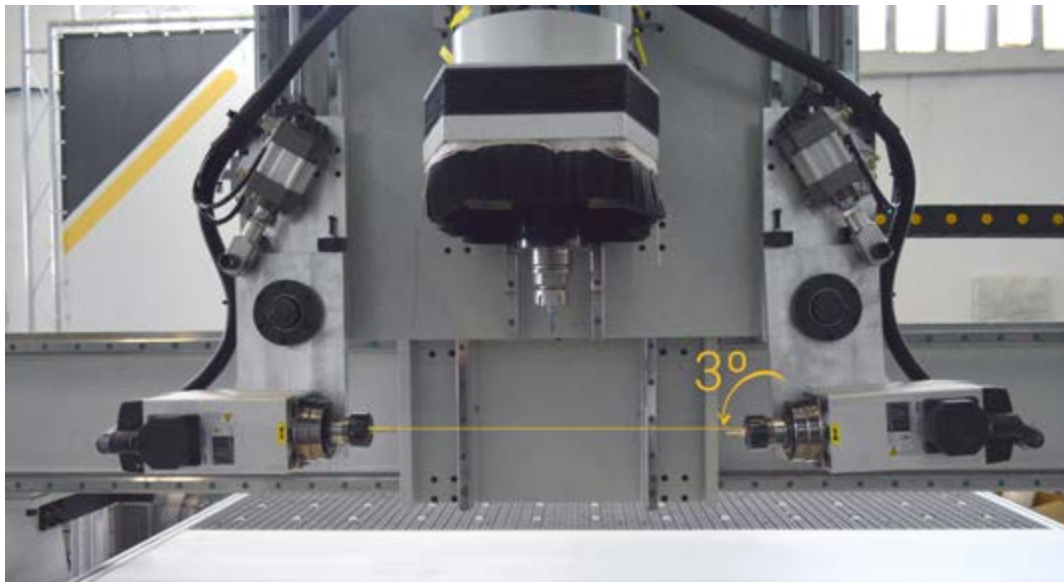
## COMPOSICIÓN **BASE**



**Cambio de herramienta lineal**



**Topes de referencia especiales para mesa Nesting + puertas**



**Motor vertical y motores fresadores con inclinación neumática, especial lambor**

## ACCESORIOS



**Revólver · Conos HSK-F63**



**Palpador horizontal**

*Mesa de descarga · Palpadores de piezas · EJE C · Cambio Revolver de 8/12/16 posiciones · Inclinación motores horizontales 5° · Módulo INDUSTRIA 4.0 · Ataque HSK F63 · Potencia fresado aumentada · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño*

# HÄRNETT TRACK ATC DRILL

## SU PRIMER NESTING **DE PRODUCCIÓN**



## MISMA PRECISIÓN, **MÍNIMO ESPACIO**

La **misma precisión que sus hermanos mayores** cortando y taladrando con rapidez, en un mínimo espacio y con un coste limitado.

Dimensiones Standard 3.100x2.100mm y 3.800x2.100mm.

Sobre demanda hasta 22.000mm de longitud y desde 1.000mm hasta 2.200mm de ancho.

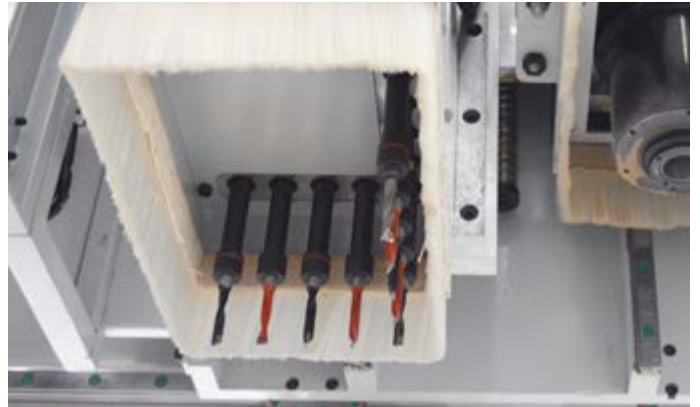
Modelos disponibles con cambio atrás o cambio a bordo.



## COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado y grupo de taladro 9V**



**Grupo de taladros HSD 9V**

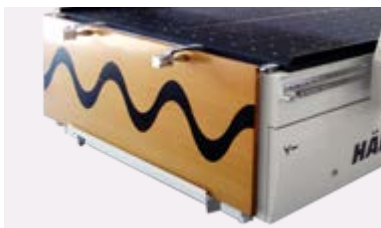


**Cambio de herramienta lineal a bordo**



**Cambio de herramienta lineal atrás**

## ACCESORIOS



*Soporte vertical*



*Conos HSK-F63*



*Mesa de descarga*



*Palpadores de piezas*

*Mesa de descarga · Soporte para mecanizado de puertas vertical Nesting Door · Palpadores de piezas · Ataque HSK F63 · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño*

# HÄRNNETT TRACK ATC A BORDO

## LA COMPLETA MÁQUINA DE TALLER



## CON EL MANEJO MÁS FÁCIL

Software de programación universal de fácil manejo.

Dimensiones Standard 3.100x1.600mm; 3.100x2.100mm y 3.800x2.100mm.

Sobre demanda hasta 22.000mm de longitud y desde 1.000 hasta 2.200mm de ancho.

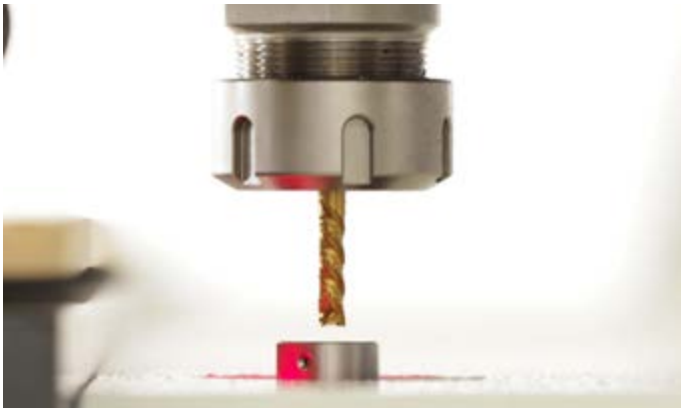
# COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Cambio de herramienta lineal a bordo**

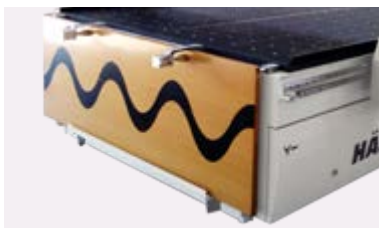


**Sensor de herramientas**



**Empujador de descarga**

## ACCESORIOS



**Soporte vertical**



**Conos HSK-F63**



**Mesa de descarga**



**Palpadores de piezas**

Mesa de descarga · Soporte para mecanizado de puertas vertical Nesting Door · Palpadores de piezas · Ataque HSK F63 · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño

# HÄRNETT TRACK ATC

## MAQUINA SENCILLA **PARA TALLERES**



## COMPLETO CON **CAMBIO DE HERRAMIENTA**

Software de programación universal de fácil manejo.

Mayor altura de trabajo al situarse el cambio de herramienta al final de la máquina.

Dimensiones Standard 3.100x1.600mm; 3.100x2.100mm y 3.800x2.100mm.

Sobre demanda hasta 22.000mm de longitud y desde 1.000 hasta 2.200mm de ancho.



# COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Cambio de herramienta lineal**

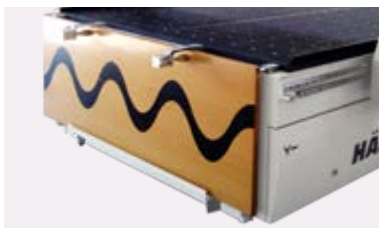


**Sensor de herramientas**



**Empujador de descarga**

## ACCESORIOS



**Soporte vertical**



**Conos HSK-F63**



**Mesa de descarga**



**Palpadores de piezas**

Mesa de descarga · Soporte para mecanizado de puertas vertical Nesting Door · Palpadores de piezas · Ataque HSK F63 · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño

# HÄRNNETT TRACK 1C - 2C o 3C

SIN COMPLICADOS **CURSOS DE FORMACIÓN**



TRABAJARÁ DESDE **EL PRIMER DÍA**

Software de programación universal de fácil manejo.

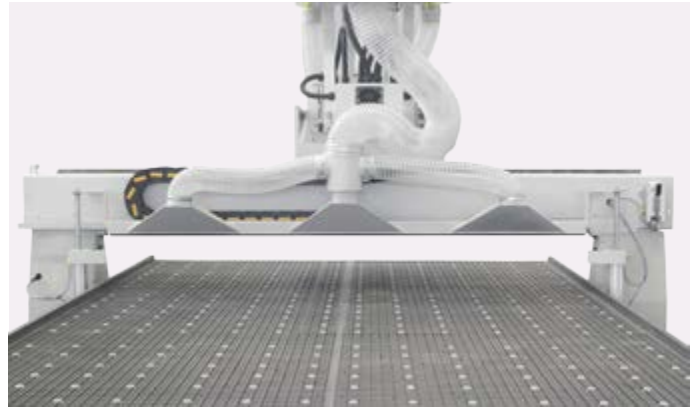
Dimensiones Standard 3.100x1.600mm / 3.100x2.100mm y 3.800x2.100mm.

Sobre demanda desde 900mm hasta 22.000mm de longitud y desde 600mm hasta 2.200mm de ancho.

## COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



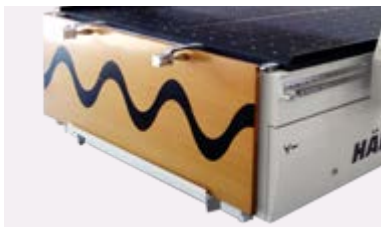
**Robusto Gantry**



**Empujador de descarga**



## ACCESORIOS



*Soporte vertical*



*Mesa de descarga*



*Palpadores de piezas*

*Mesa de descarga · Soporte para mecanizado de puertas vertical Nesting Door · Palpadores de piezas · Potencia de vacío aumentada · Mesas de mayor o menor tamaño*





**MECANIZADO  
DE PUERTAS**



# HÄRNETT TRACK NESTING DOOR

## SOPORTE VERTICAL MECANIZADO DE PUERTAS

El soporte vertical HÄRNETT para mecanizado de puertas es un accesorio indispensable para todos aquellos carpinteros que realicen diversos trabajos de Nesting, como mobiliario modular, cocinas, muebles en general, rotulación o decoración y, que además, necesiten mecanizar puertas ocasionalmente de manera rápida, fácil y cómoda.

Este soporte, acoplado a la parte frontal de la bancada del centro de mecanizado, permite que, con una sola máquina, se puedan realizar diferentes trabajos, evitando tener que recurrir a una segunda máquina para esta función.

Esto se traduce, no sólo en un ahorro de tiempo y dinero, sino a un gran ahorro de espacio, dado que este soporte vertical es muy compacto y apenas supone un cambio sustancial en las dimensiones de la máquina.

Podrá tener sistema de descarga de piezas, carga y descarga automática o manual por la parte delantera o trasera, etc. y, sin necesidad de realizar ningún acoplamiento, utilizar herramientas, ni tener que desplazar o quitar el tablero mártir u otros elementos, total o parcialmente.



# TODAS LAS VENTAJAS

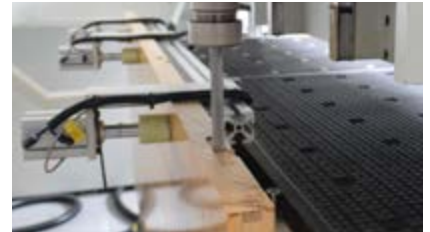
## FÁCIL PROGRAMACIÓN



*Topes de referencia laterales*



*Prensos de sujeción*



*Mecanizado de pernios*



*Mecanizado de cerraduras*



*Opción: palpador vertical*

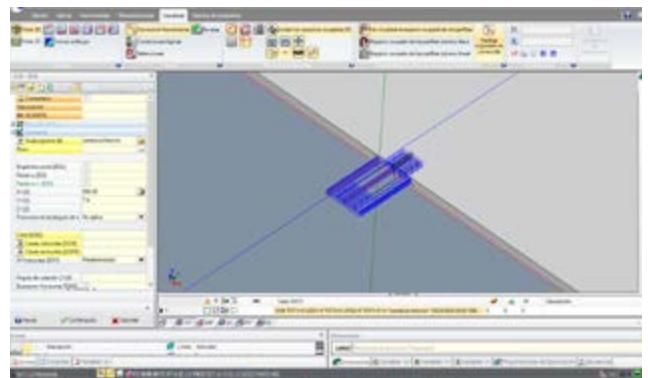
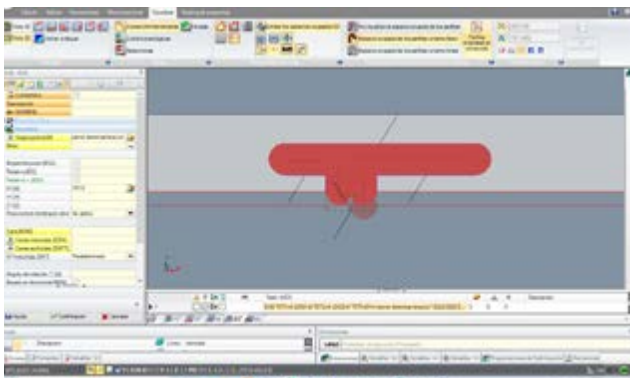


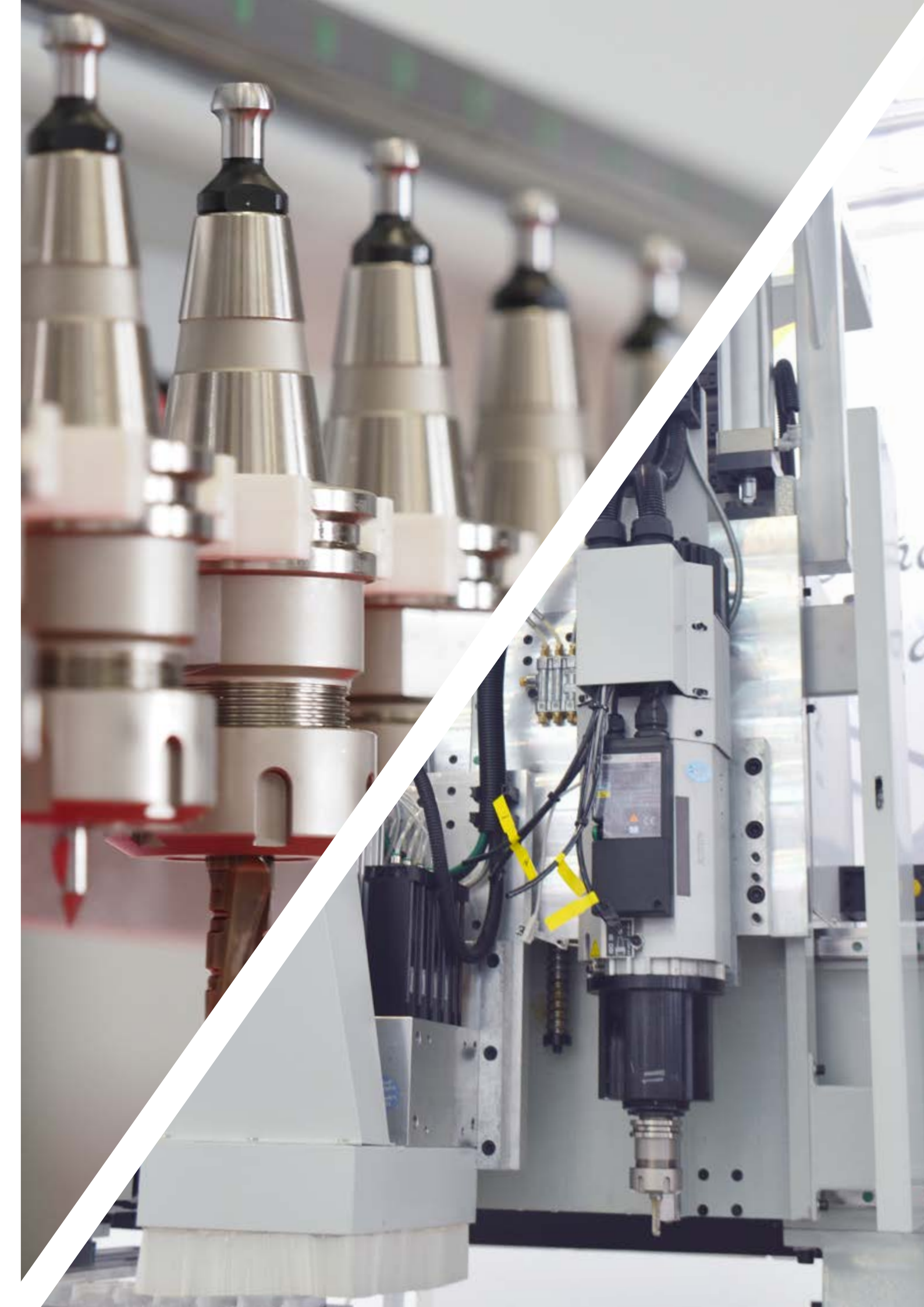
*Resultado preciso del mecanizado*

Utiliza el mismo control numérico y software del eje vertical con el consiguiente ahorro económico, técnico y de aprendizaje.

Programación sencilla, evitando aprender programaciones más complejas en modo horizontal.

Ahorro de gran cantidad de programas ya que, por su concepto y realización, mecanizando siempre sobre el mismo plano y el mismo punto de origen, no necesitamos tener diferentes programas para diferentes anchos. Evitando, además, tener que medir grosor y ancho de cada puerta o pieza antes de su mecanización







# HÄRNNETT

## CNC HÄRNNETT

## MESA DE CONSOLAS

Y>>>>+





# BARRAS DE ALUMINIO

## FLEXIBILIDAD Y FIRMEZA



### Consolas SCHMALZ

Con deslizamiento y regla milimetrada, la mesa se desliza sobre guías templadas y rectificadas.

Accionamiento neumático automático montado lateralmente a la mesa de apoyo. Facilita la operación de carga y descarga de tableros pesados o de grandes dimensiones.



### Topes de referencia

Para un posicionamiento perfecto, topes neumáticos de referencia, dos en cada barra. También cuenta con topes laterales de referencia, dos a cada lado de la máquina.



### Elevadores neumáticos SCHMALZ

Elevadores neumáticos para posicionamiento de piezas.

# HÄRNNETT TARGET ALUM

ALTA PRODUCCION Y TRABAJO CONTINUO



## CNC DE CONSOLAS PARA MECANIZADO DE PIEZAS

Trabajo en péndulo.

2, 4 o 6 campos de trabajo.

Velocidad de traslación 80 mts./min.

Dimensiones Standard 3.100x1.500mm y 5.000x1.500mm.

Sobre demanda hasta 22.000mm de longitud y 2.200mm de ancho.

# COMPOSICIÓN **BASE**



**Cabezal de fresado**



**Grupo de taladros**



**Cambio de herramienta revólver**



**Sensor de calibrado de herramienta**

## ACCESORIOS



*Motor horizontal de doble salida*



*Motor giratorio Eje C*



*Palpadores de piezas*



*Motor horizontal doble salida*



*Banda de descarga de residuos*



*Impresora de etiquetas*

Eje C · Cambio revólver de 8/12/16 posiciones · Doble cambio de herramienta hasta 28 posiciones · Motor Horizontal de Doble salida · Palpadores de piezas · Módulo INDUSTRIA 4.0 · Banda de descarga de residuos · Grupos de taladro de mayor capacidad · Impresora de Etiquetas · Potencia fresado aumentada · Potencia de vacío aumentada · Consolas extra · Ventosas extra · Mordazas de sujeción · Mesas de mayor o menor tamaño

# HÄRNNETT TARGET ALUM

2 ZONAS DE TRABAJO **TRABAJO PENDULAR**



VENTOSAS CON  
**ELEVADOR DE CARGA**





VARIOS MODELOS DE  
VENTOSAS A ELEGIR

# HÄRNETT TARGET Special Doors

## MOTORES HORIZONTALES



Mesa de consolas o Nesting.

Campo de trabajo de 3100x1300mm o 3.100x2100mm (otras medidas a consultar).

Potente fresador.

Cambio de herramienta lineal.

Dos motores horizontales inclinables especial lambor.

Juego de ventosas para mecanizado de puertas.



## ESPECIAL LAMBOR



Motores horizontales inclinables especial mecanizado lambor



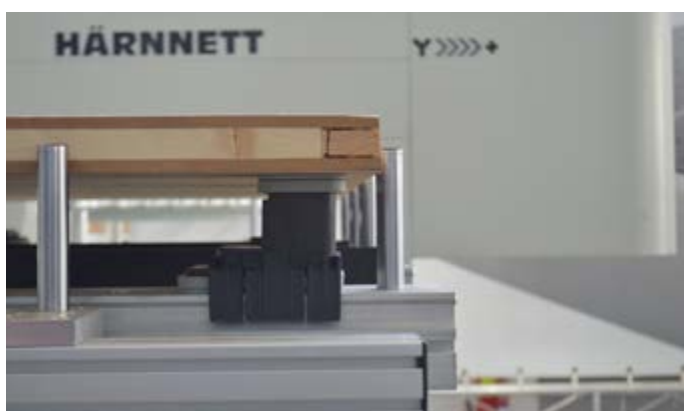
Detalle grupo de trabajo, cambio lineal, ventosas.  
Mecanizado de pernio



Topes de referencia y ventosas. Detalle composición en mesa de consolas



Topes de referencia y ventosas.  
Detalle composición en mesa Nesting



Detalle puerta con lambor



Mecanizado de distintos tipos de pernio en puerta con lambor



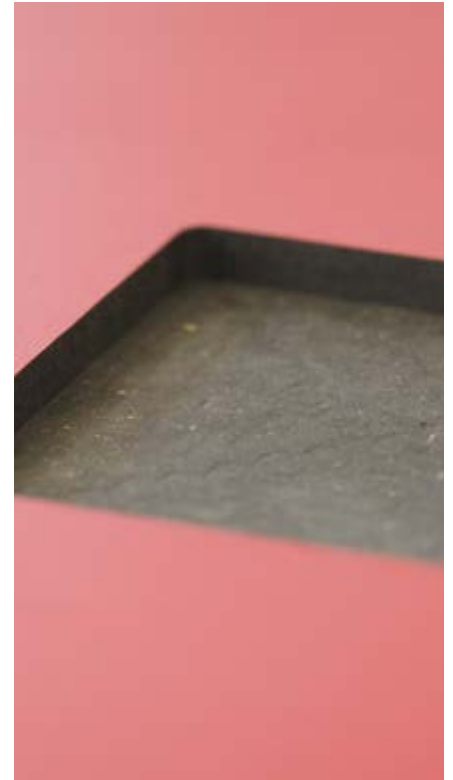
**CNC HÄRNNETT**

**MATERIALES TÉCNICOS**



# TRACK & TARGET STD

## MECANIZADO DE MATERIALES TÉCNICOS



Con los controles numéricos HÄRNNETT todo es posible. Solid Surfaces como Corian® o Krypton® son perfectamente mecanizables para la realización de cualquier proyecto que tenga en mente, así como trabajar composites o aluminios para embellecimiento de fachadas u otros trabajos, gracias a su eficacia y alta velocidad de trabajo. El Alucobond®, Dibond® o Trespa® no oponen resistencia a los CNC HÄRNNETT. Para cualquier idea que tenga en mente HÄRNNETT tiene una solución al alcance de su mano para ayudarle a hacerla posible. HÄRNNETT es sinónimo de [garantía y calidad](#).

# CNC'S ESPECIALES

## DIFERENTES COMPOSICIONES



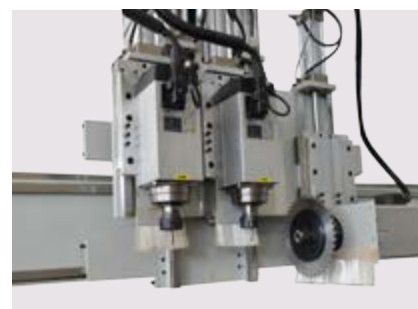
Con los controles numéricos HÄRNNETT todo es posible. Solid Surfaces como Corian® o Krion® son perfectamente mecanizables para la realización de cualquier proyecto que tenga en mente, así como trabajar composites o aluminios para embellecimiento de fachadas u otros trabajos, gracias a su eficacia y alta velocidad de trabajo. El Alucobond®, Dibond® o Trespa® no oponen resistencia a los CNC HÄRNNETT. Para cualquier idea que tenga en mente HÄRNNETT tiene una solución al alcance de su mano para ayudarle a hacerla posible. HÄRNNETT es sinónimo de **garantía y calidad**.

## ÁREAS DE TRABAJO

Áreas de trabajo  
disponibles

(Ancho x Largo)

5.100 x 1300mm  
6.100 x 1.300mm  
5.100 x 2.100mm  
6.100 x 2.100mm



Consultar para otras medidas

## ELIGE TU COMPOSICIÓN

### DIFERENTES GRUPOS FRESADORES

Nº Grupos fresadores	Motores verticales	Motores horizontales	Potencia motores verticales	Software	Bomba de vacío
1 - 3 <input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fresa y disco <input type="checkbox"/>	4,5 kW	VECTRIC <input checked="" type="checkbox"/>	VORTEX 5,5 kW 320m <sup>3</sup>

### CAMBIO DE HERRAMIENTA

Potencia motor fresador	Velocidad de rotación del eje	Cambio lineal de herramienta	Nº Cambios de herramienta	Software	Bomba de vacío
9 kW <input checked="" type="checkbox"/>	24.000rpm	<input checked="" type="checkbox"/>	8 <input checked="" type="checkbox"/>	VECTRIC <input checked="" type="checkbox"/>	VORTEX 5,5 kW 320m <sup>3</sup>

Incluido/ Standard

Opcional

Consultar para más opciones

# HÄRNETT TARGET STD FIBROCEMENTO

## PROTECCIÓN **EXTRA**



Mesa Nesting doble capa.

Campo de trabajo de 3100x1300mm (otras medidas a consultar).

Altura especial eje Z.

Potente fresador con eje C HSD 360°.

Cambio de herramienta revólver 8 posiciones HSK-F63.

Parking extra para agregado de disco.

Fuelles y patines especiales para protección contra materiales abrasivos.

Mesa de descarga automática.



## ESPECIAL MATERIALES ABRASIVOS



Detalle grupo fresador con eje C HSD 360° y disco



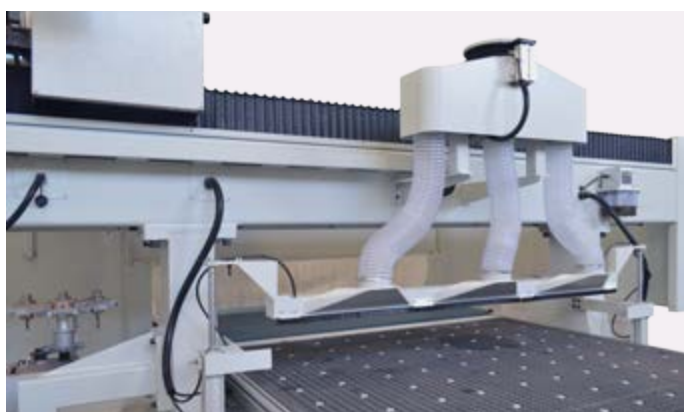
Fuelles y guías lineales especiales para materiales abrasivos



Cambio de herramienta revólver a bordo 8 posiciones con enganche HSK-F63



Parking extra para agregado



Detalle de altura del puente



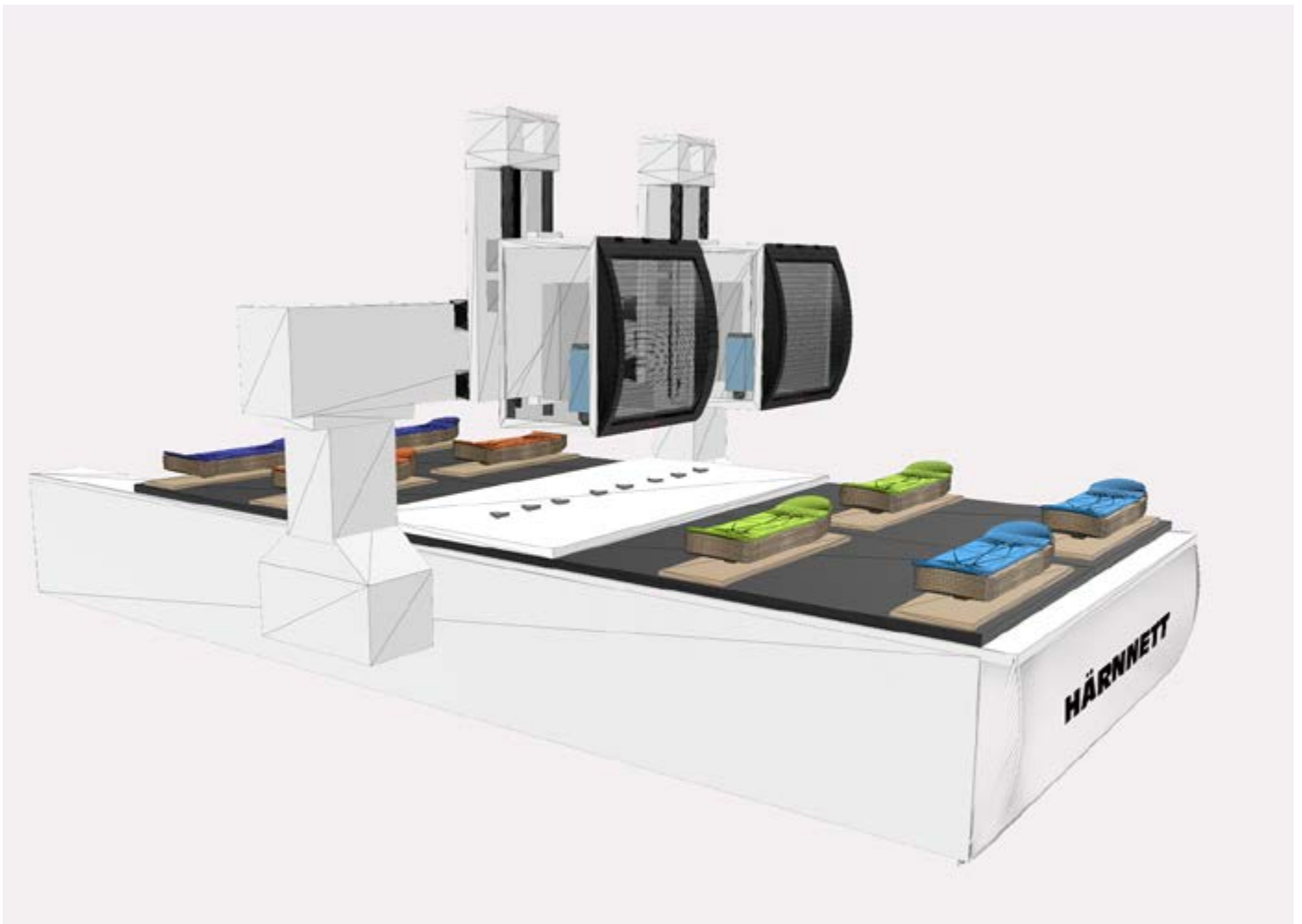


**CNC HÄRNETT**

**CNC's A MEDIDA**

# HAGA REALIDAD UNA IDEA

## DEL DISEÑO **AL HECHO**

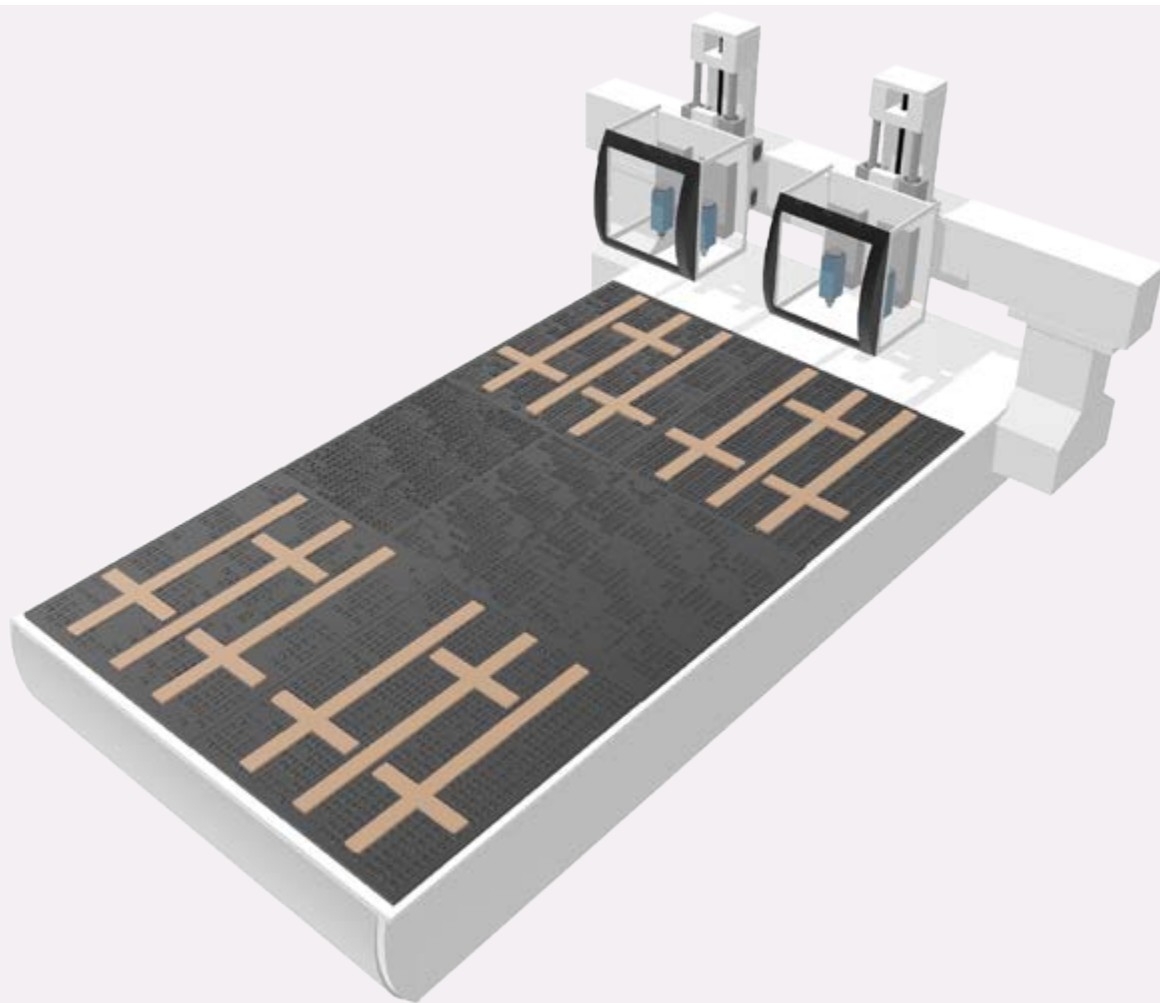


### **Los límites los pone uno mismo**

No dude en hacernos llegar su idea a HÄRNETT. Nosotros pondremos nuestro máximo esfuerzo y empeño para lograr crear el control numérico que necesita, alejado de máquinas estandarizadas y 100% adaptado a sus necesidades. Usted comparte su sueño y nosotros le daremos forma.

# HÄRNETT TWIN

## GRUPOS INSEPARABLES



### **Cuando necesitas 4 máquinas en un sólo espacio**

Las máquinas TWIN son ideales para la alta producción. Cuando necesitas varias máquinas para hacer varios o el mismo trabajo, pero no quieres invertir tanto espacio.

Nosotros disponemos de modelos de mesas grandes con 4 campos de trabajo (2 delante y 2 detrás) que facilitan esta labor. Puede configurarse el mismo trabajo en los 4 campos o trabajos diferentes en los campos de delante y los de atrás. Como los grupos de trabajo son gemelos, se moverán simultáneamente para ejecutar el diseño programado.

Además, con la configuración en péndulo, el operario podrá cargar y descargar la máquina en uno de los lados de la máquina, mientras que en el otro está trabajando.

Trabajo cómodo, rápido y constante.



# HÄRNNETT TWIN 3+3

DOBLE CAMPO DE TRABAJO



- Doble grupo de fresado (3+3 fresadores).
- Doble campo de trabajo en péndulo para mecanizado de 4 tableros.
- Mesa Nesting de doble capa.
- Dimensiones 6.000x2.500mm.

# HÄRNETT TWIN 2+2

## DOBLE CAMPO DE TRABAJO



- Doble grupo de fresado (2+2 fresadores).
- Doble campo de trabajo en péndulo para mecanizado de 4 tableros.
- Mesa Nesting de doble capa.
- Dimensiones 6.000x2.500mm.



# HÄRNETT TWIN ATC

## DOBLE GRUPO DOBLE CAMBIO DE HERRAMIENTA

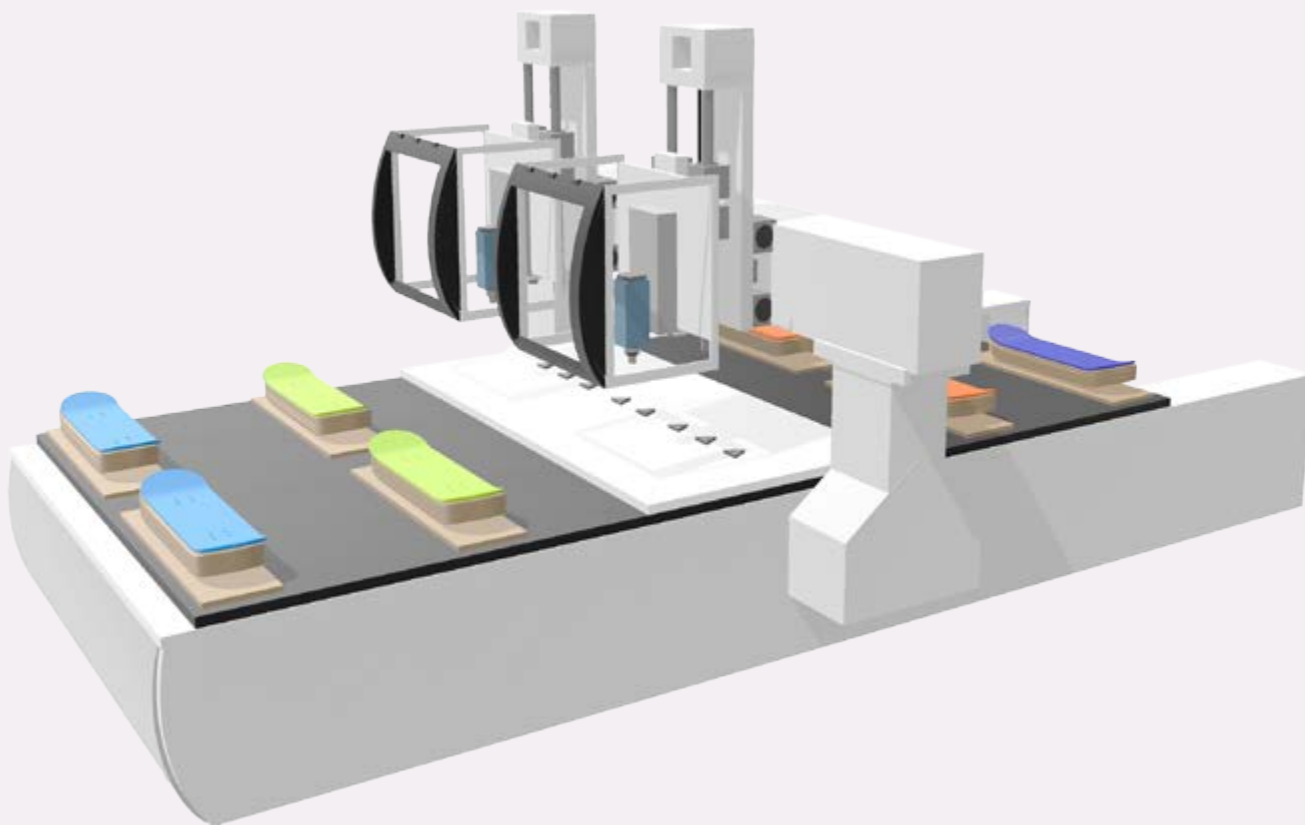


- Doble grupo de fresado (2+2 fresadores) con cambio de herramienta a bordo 5+5.
- Doble campo de trabajo en péndulo para mecanizado de 4 tableros.
- Mesa Nesting de doble capa.
- Dimensiones 6.500x2.500mm.



# HÄRNETT TWIN Skateboard

## TRABAJO ESPECIALIZADO



### Mesas y configuraciones especiales para trabajos poco comunes

Siguiendo la dinámica de las máquinas TWIN, en este caso la empresa que se puso en contacto con nosotros necesitaba que la máquina estuviera específicamente diseñada para una sola tarea: el corte de tablas para monopatines.

Para ello hubo que tomar muchas medidas para realizar la mesa de forma que pudieran colocar sus moldes y que el vacío siguiera siendo igual de efectivo en cada uno de ellos.

De esta manera, sólo tienen que colocar el molde sobre la mesa y encima de éste la tabla.

El trabajo se indica rápidamente desde el PC y la máquina se pone en marcha para la mecanización en los campos de delante y de detrás.



### Mecanizado preciso. Carga y descarga rápidas

Esta máquina se fabricó con 4 eje para realizar correctamente el corte en curva de las tablas de skate.

Sus movimientos son suaves y fluidos y ejecutan a la perfección cada pequeño detalle de las tablas.

El cambio de herramienta se sitúa en el centro, liberando de esta forma la parte de atrás de la máquina, que es por donde los operarios cargan y descargan las piezas ya realizadas o las nuevas piezas para su recorte de una manera segura y desde donde dan la orden a la máquina de que puede desplazarse a ese campo para continuar trabajando.

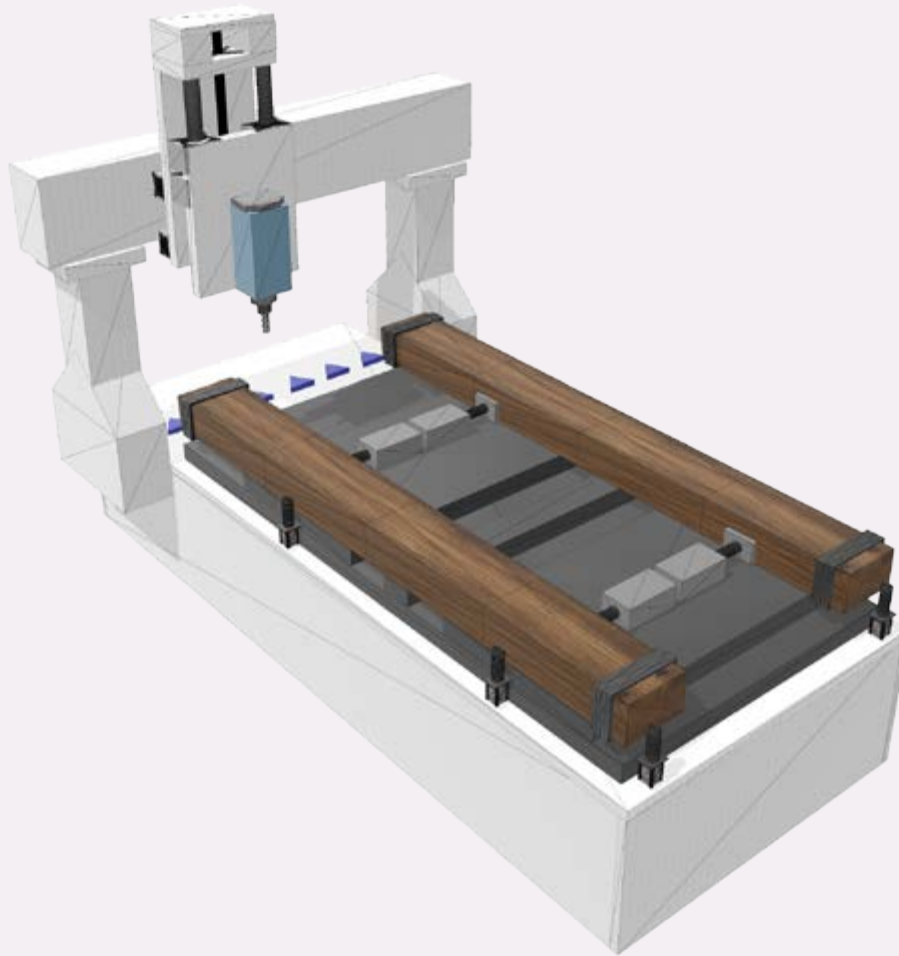


- Doble grupo de fresado con cuarto eje.
- Doble campo de trabajo en péndulo para mecanizado de 4 tablas de Skateboard por campo.
- Cambio de herramienta lineal 12 posiciones al centro.
- Dimensiones 4.500x2.350mm.
- Industria 4.0



# HÄRNETT Solid Wood

## MECANIZADO DE TRAVIASAS



### **Materiales pesados, soluciones únicas para un trabajo cómodo**

De nuevo nos contactaron para la posibilidad de fabricar un CNC con un grupo de trabajo sencillo, pero con una particularidad: a causa del tipo de material, debía de encontrarse una manera más cómoda para cargarlo y que no supusiera demasiado esfuerzo para los operarios, para evitar daños y accidentes personales y, además, querían producir un poco más de lo que lo hacían.

## ¿Solución?

Una mesa completamente única y especial para poder cargar los materiales con ayuda de una carretilla elevadora.

A partir de aquí, nos centramos en fabricar una máquina muy robusta con todos los accesorios necesarios para asegurar que las traviesas permanecían en todo momento bien sujetas.

En una máquina no demasiado grande ahora pueden mecanizar fácilmente dos traviesas y cargarlas y descargarlas aún más rápida y fácilmente.



- Grupo fresador vertical
- Cambio de herramienta lineal HSK-F63 con pinzas para agregados
- Mesa de diseño especial para carga de traviesas de madera pesadas con carretilla elevadora.
- Juego de topes y prensos especiales para firme sujeción y escuadre de la pieza de trabajo.
- Capacidad para 2 vigas.



# HÄRNNETT TRACK KING SIZE

## MESA 6100X2700 LINEAL 16 POSICIONES

- Mesa Nesting de doble capa.
- Dimensiones de la mesa de trabajo 6.100x2.700mm.
- Cambio de herramienta lineal 16 posiciones (8 + 8) con conos HSK-F63.
- 2 Pinzas predispuestas para reenvío.
- Bumpers de protección.





### Para materiales extra grandes...

Fabricamos centros de mecanizado de mesas largas, anchas y enormes. Nos adaptamos a tu material.

Este es el caso de una empresa que se dedica a fabricar las cajas de los camiones.

Detalle especial, aparte de las dimensiones extraordinarias de esta mesa, es el doble cambio lineal en la parte de atrás de la máquina con conos HSK-F63 y parking para agregado, ya que para esta máquina se usó la base de un TRACK ATC cambio lineal atrás, que tienen estos elementos como accesorio.





**CNC HÄRNNETT**

**INDUSTRIA 4.0**

# HÄRNNETT CONNECT

## SMART FACTORY

La industria 4.0 es la informatización de la fábrica. Gracias a esta implementación se puede controlar desde la propia oficina qué máquinas están produciendo y cuáles no, si alguna presenta algún error, los programas de trabajo que están realizando,... TODO.

Con esto conseguiremos tener en tiempo real datos completos de lo que está sucediendo en nuestra empresa y gracias a esta información tan completa podremos analizar los procesos de fabricación para saber si son correctos o si pueden optimizarse mejor para una mayor producción.

La industria 4.0 ayudará a todos los sistemas de producción, cambiando nuestra manera trabajar y las funciones de cada puesto de trabajo, profesionalizando a cada miembro de la empresa de un modo que antes no se había contemplado.

Hay diferentes opciones que se pueden configurar para la obtención de los datos que se necesiten, que varían en función del interés de cada empresa.



# ASISTENCIA HÄRNETT

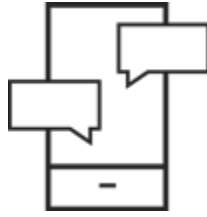
ATENCIÓN **DE CALIDAD**







- Servicio técnico especializado
- Cursos de formación
- Testado y control de calidad



- Asistencia telefónica
- Asistencia vía Internet
- Soluciones vía telemática



- Garantía de 12 meses
- Servicio de mantenimiento
- Repuestos universales



- Todas nuestras máquinas cumplen con los estándares europeos de seguridad y calidad
- Entrega de certificados CE con cada máquina



- Copias de seguridad de todas las máquinas
- Su configuración siempre estará a salvo



- Distribución de maquinaria a cualquier punto de España y Portugal
- Red de asistencia en toda la Península e Islas

## COMPROMISO DE CALIDAD

Todas las máquinas HÄRNETT son ensambladas y testadas en España, donde se realizan exhaustivos controles de calidad, con el fin de garantizar su buen funcionamiento antes de ser distribuidas.



# LIBRE INTELIGENTE AUTOMATICO

## DÓNDE ENCONTRARNOS



Ctra. M-506 Pinto-Fuenlabrada  
km. 20,400  
28946, Fuenlabrada (Madrid)



info@harnnett.es



91 697 55 88



@Somos\_HARNNETT



HÄRNETT Oficial



@somos\_harnnett

